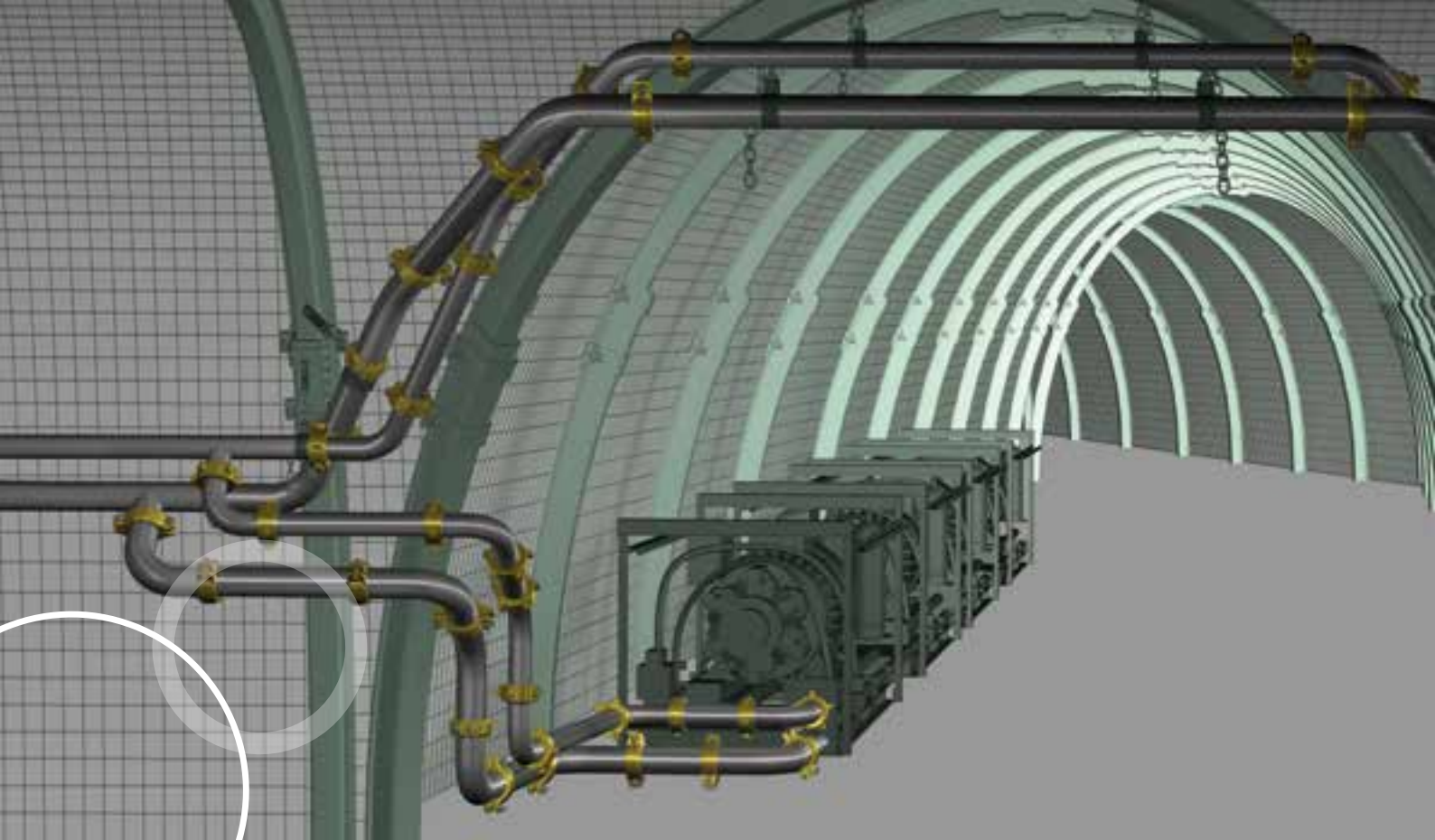


**WYSOKIE
CIŚNIENIE**





CENTRALNE ZASILANIE HYDRAULICZNE

Przesyłanie cieczy hydraulicznych na dużą odległość bez znaczących strat ciśnienia to szczególne wyzwanie dla nowoczesnych instalacji przemysłowych. Firma Carl Hamm stawia w tym sektorze na tzw. centralne stacje pomp, które umożliwiają efektywne i niezawodne zasilanie obudów górniczych cieczą hydrauliczną.

Takie systemy działają już z powodzeniem w różnych instalacjach na całym świecie. Swoimi wyjątkowymi zaletami przekonują na przykład w górnictwie, podczas zasilania wodą czy w zasilaniu układów dysz. Możliwe jest również zastosowanie w innych dziedzinach, gdzie centralne stacje pomp są wykorzystywane do transportowania różnych materiałów.

W przypadku zastosowania układów marki Carl Hamm dużym atutem jest indywidualne podejście: w oparciu o ponad 90 lat doświadczeń w branży górniczej oraz bazując na naszych wysokich wymaganiach jakościowych co do materiałów i ich

obróbki, projektujemy dla każdego klienta system odpowiadający dokładnie jego potrzebom. Nasze systemy są projektowane w Niemczech i sprawdzają się w działaniu na całym świecie.

Najważniejszym aspektem przy budowie centralnego zasilania hydraulicznego są stosowane szybkozłącza. Są one przystosowane do najróżniejszych zastosowań, a ich dobór odbywa się indywidualnie w ramach projektowania systemu. Całość prac przebiega według sprawdzonego schematu w trzech etapach.

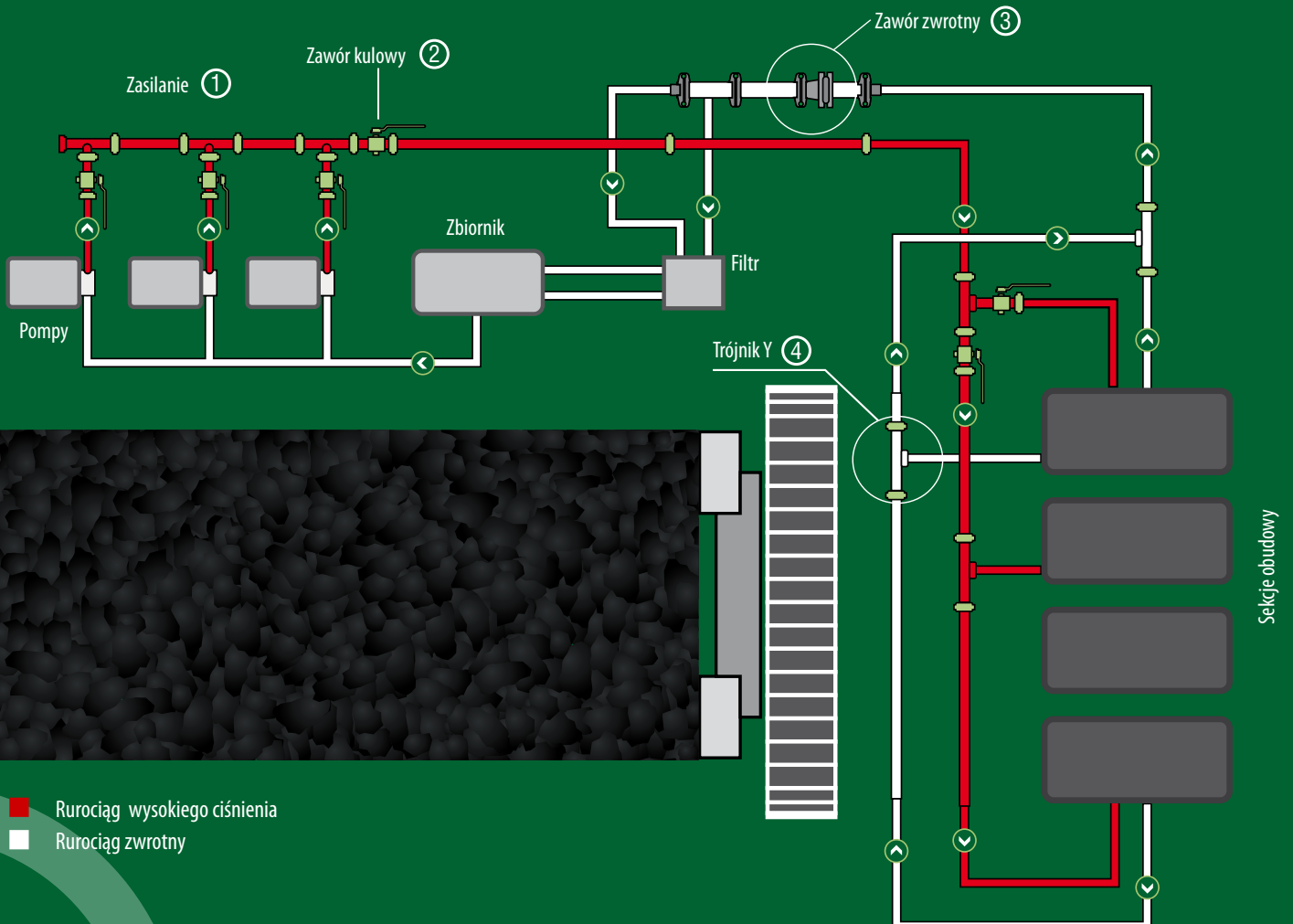
Trzy etapy projektowania indywidualnej stacji pomp

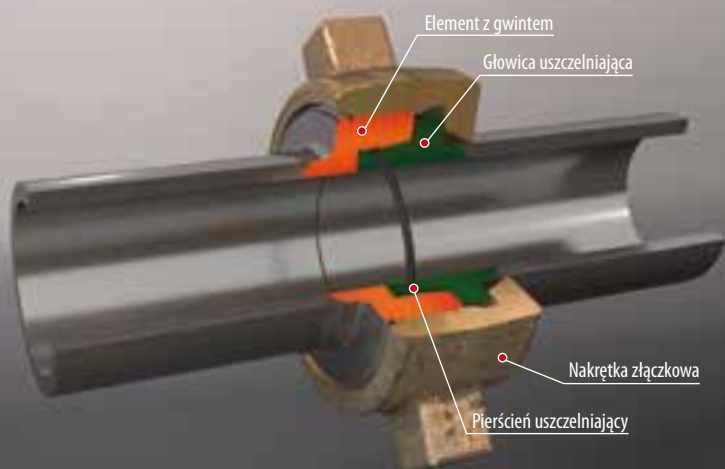
W pierwszym etapie projektowania centralnego zasilania hydraulicznego oblicza się pod kątem specyficznych potrzeb klienta wymagania związane z ilością i ciśnieniem cieczy oraz planuje się wstępny przebieg rurociągu.

W drugim etapie system przybiera konkretny kształt: we współpracy z klientem eksperci firmy Carl Hamm przeliczają i ustalają optymalną wielkość rurociągu, aby zapewnić wymaganą wydajność tłoczenia.

W trzecim etapie przechodzimy w końcu do szczegółów: teraz ustala się między innymi umiejscowienie zaworów i wyznacza dokładną trasę przebiegu rurociągu. Oczywiście uwzględniamy przy tym miejscowe warunki i okoliczności, a także specyficzne sugestie dotyczące projektowanego systemu. Chętnie doradzamy również bezpośrednio, w miejscu działalności klientów.

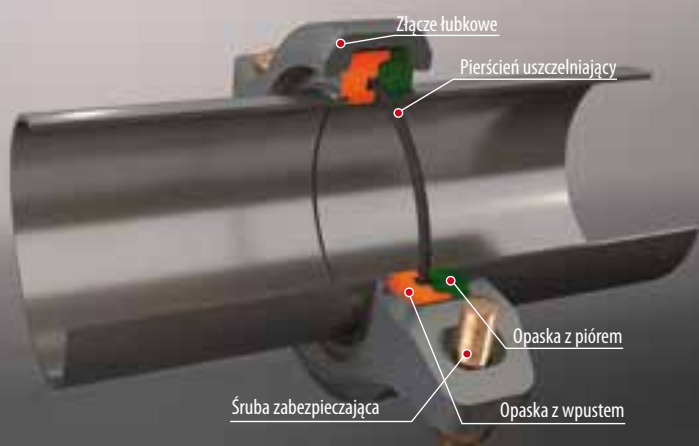
Wszystkie produkowane u nas elementy do zasilania hydraulicznego są poddawane próbom ciśnieniowym z użyciem zimnej wody w celu weryfikacji prawidłowego działania.





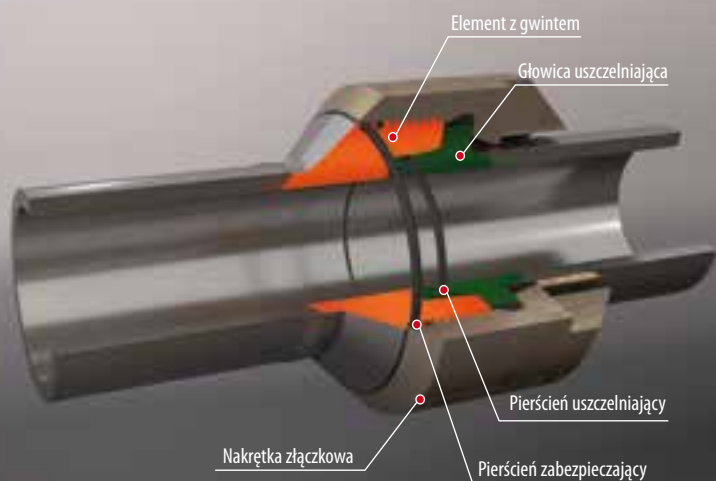
ZŁĄCZE GWINTOWE Z NAKRĘTKĄ ZŁĄCZKOWĄ

Wykonanie:	krzywka dociskowa
Ciśnienie:	do 420 bar
Montaż:	szybki montaż bez narzędzi specjalnych.
Pozycja montażowa:	pozioma
Zastosowanie:	chodnik
Medium:	ciecz hydrauliczna, materiały budowlane (spoiwa)



ZŁĄCZE ŁUBKOWE

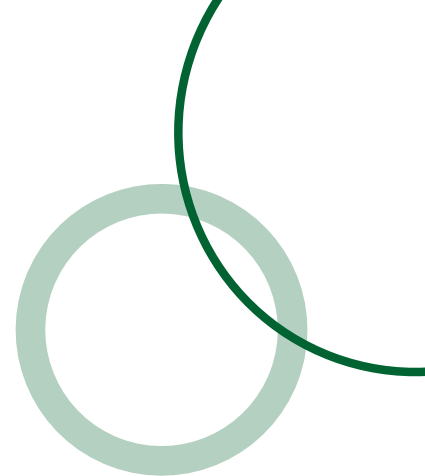
Wykonanie:	łubek dwuczęściowy
Ciśnienie:	do 125 bar
Montaż:	zwykły montaż zaciskowy
Pozycja montażowa:	pozioma
Zastosowanie:	chodnik, rurociąg zwrotny, zasilanie wody
Medium:	ciecz hydrauliczna, woda



ZŁĄCZE GWINTOWE Z NAKRĘTKĄ ZŁĄCZKOWĄ

Wykonanie:	nakrętka frezowana
Ciśnienie:	do 420 bar
Montaż:	za pomocą narzędzia specjalnego
Pozycja montażowa:	pozioma i pionowa
Zastosowanie:	szyb, chodnik, ściana
Medium:	ciecz hydrauliczna, materiał budowlany (spoiwo)
Cecha szczególna:	pierścień zabezpieczający przed niezamierzonym otwarciem

SYSTEMY POŁĄCZEŃ



Połączenie	Średnica wewnętrzna											
	DN	25	32	40	50	60	65	70	80	100	125	150
		●										
				●	●	●		●				
				●	●	●		●	●	●		
					○		○	○	○	○	○	○
			●	●	●	●		●	●			
									●	●	●	

● do PN 420

○ do PN 120

ROZWIĄZANIA SPECJALNE

We współpracy z naszymi klientami opracowujemy rozwiązania do zadań specjalnych, na przykład estakady przechodzące nad drogami przejazdowymi, stacje rozdzielcze do transportu materiałów budowlanych i cieczy, łącznie z armaturą

pomiarową, która zapewnia nieprzerwane monitorowanie instalacji, a także kompletne orurowanie stacji pomp zgodnie z określoną geometrią.





WSZYSTKO OD JEDNEGO DOSTAWCY

**DOSTARCZAMY GOTOWE DO MONTAŻU PRZEWODY Z WYTRZYMAŁYMI
NA ROZCIĄGANIE POŁĄCZENIAMI TULEJOWYMI.**

Aby zaoferować optymalne rozwiązania, korzystamy z ponad 90 lat doświadczenia w branży górniczej i asystujemy naszym klientom na każdym etapie projektu.

NASZE USŁUGI:

- Planowanie budżetu na podstawie otrzymanych informacji (patrz tabela obok).
- Przygotowanie rysunków zestawieniowych i rysunków pojedynczych elementów.
- Niszcząca próba rozciągania (na zamówienie).
- Specjalistyczna produkcja kompletnego układu rurowego w wewnątrzzakładowym procesie – zgodnie z indywidualnym planem produkcji i kolejności badań.
- Badanie niszczące spawów. Próba ciśnieniowa z użyciem wody i badanie rentgenowskie.
- Wysyłka do wszystkich rejonów świata.
- Asystowanie podczas montażu.

PLANOWANIE BUDŻETU NA PODSTAWIE OTRZYMANYCH INFORMACJI (NIEZBĘDNE DANE):

1. Sytuacja montażowa / wzniesienie
2. Długość rurociągu
3. Długość pojedynczych rur / kształtki
4. Średnica/szerokość nominalna
5. Poziom ciśnienia
6. Zabezpieczenie antykorozyjne
7. Informacje o koncepcji bezpieczeństwa (zalecenia urzędowe)

REFERENCJE

REFERENCJE

Projekty zrealizowane przez spółkę Röhrenwerk Kupferdreh Carl Hamm GmbH od roku 2011 w obszarze wysokich ciśnień

Zamawiający (kraj)	Kopalnia (kraj)
Juschkuzbassugol (Rosja)	Alardinskaja, Jubilejnaja, Uskowskaja (Rosja)
Caterpillar (Niemcy)	Bogdanka (Polska)
CHP (Polska)	Budryk (Polska)
Caterpillar (Niemcy)	Kasachstanskaja (Kazachstan)
Demir Export A.S. (Turcja)	Eynez East (Turcja)
SUEK (Rosja)	Komsomolez, Kotinskaja, Taldinskaja1, Taldinskaja2, Rubana, Kirowa (Rosja)
SU Karagailinskoe (Rosja)	Karagailinskajaa (Rosja)
Ostroj (Czechy)	Mikare (Meksyk)
Alrosa (Rosja)	Mirny (Rosja)
Sibuglemet (Rosja)	Polosuchinskaja (Rosja)
Donezsteel (Ukraina)	Pokrowskoj (Ukraina)
Sibirskij Delowej Sojuz (Rosja)	Salek, Listwjaschnaja (Rosja)
Famur (Polska)	Taldinskaja-Kyrgaiskaja (Rosja)
Kopex (Polska)	Wladimirskaja (Rosja)
Sewerstahl (Rosja)	Zapoljarnaja, Komsomolskaja, Vorkutinskaja, Worgaschowskaja, Sewernajaa (Rosja)

ZARZĄDZANIE JAKOŚCIĄ

Certyfikowany system zarządzania jakością został wdrożony w 1997 roku. W 2010 roku działalność została rozszerzona o wydział konstrukcji i rozwoju.

Jako specjalistyczne i certyfikowane przedsiębiorstwo spawalnicze spełniamy kryteria norm krajowych i międzynarodowych.

Certyfikaty, aprobaty (np. DNV GL Group), kontrole procesów technologicznych oraz indywidualne kwalifikacje naszych pracowników zatrudnionych w działach produkcji i zapewnienia jakości są gwarancją niezmiennie wysokich standardów jakościowych.

WYCIĄG:

System zarządzania jakością

Wymagania jakościowe w odniesieniu do prac spawalniczych

Produkcja i związane z tym badania

Wewnętrzny kontrola produkcji

Produkcja konstrukcji stalowych

Certyfikat zgodności WE

Badania technologii

Personel spawalniczy

NDT (RT, PT, MT, VT)

DIN EN ISO 9001:2008

DIN EN ISO 3834-3

AD 2000 HPO

EN 1090-1:2009 + A1:2001

EN 1090-2

Oznaczenie CE urządzeń ciśnieniowych

DIN EN ISO 15614-1

DIN EN 287-1 i DIN EN 1418

DIN EN 473 – poziom 2



Kompetentność, doświadczenie, innowacyjne myślenie, nowoczesne urządzenia produkcyjne i zmotywowani pracownicy stanowią fundament naszej działalności.

Elastyczność w nowoczesnym zarządzaniu średniej wielkości przedsiębiorstwem i zgromadzone przez ponad 90 lat doświadczenie sprawiają, że jesteśmy doskonale przygotowani do wymagań, jakie niesie ze sobą przyszłość.

Liczne certyfikaty i aprobaty gwarantują, że w trakcie całego procesu produkcji są przestrzegane obowiązujące normy i regulacje.

Produkujemy wyroby dla gospodarki wodnej, ściekowej, energetycznej, do budowy tuneli i studni oraz dla górnictwa odkrywkowego i podziemnego.

Zapraszamy do współpracy z solidnym, kompetentnym partnerem, który wie, jak sprostać specyficznym wymaganiom: od projektu koncepcyjnego przez specjalistyczną produkcję po terminową realizację dostaw.



Główna siedziba firmy Carl Hamm w Essen, Niemcy

Röhrenwerk Kupferdreh Carl Hamm GmbH

Gasstraße 12
45257 Essen
Niemcy

info@carl-hamm.de
www.carl-hamm.de
Tel.: +49 (0) 2 01 / 8 48 17 - 0
Faks: +49 (0) 2 01 / 8 48 17 - 70

Carl Hamm PPS (Pty.) Ltd

56 Detroit Street, Unit 5, Apex, Benoni 1501
PO Box 1492, Boksburg, Germiston, 1460
Afryka Południowa

chris@carl-hamm.co.za
www.carl-hamm.co.za
Telefon: +27 (0)72 256 0926